КАТАЛОГ УСЛУГ

ВСЕ УСЛУГИ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОКАЗЫВАЮТСЯ СТРОГО ИЗ МЕТАЛЛА, ПРИОБРЕТАЕМОГО В НАШЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Доставка

Стоимость (до 9м, до 6 тонн)	**Наименование населенного пункта**	***Длинномер (до 12м, до 20тонн)***
1500	ул. Северная (от Борковской до Окраинной)	*8000*
2000	Дачи ПТО, Борковка, ул. Коммунальная	*8000*
2500	Автозаводский р-н, массив Березовка	*8500*
3000	Центральный р-н, п. Приморский, Тимофеевка, Вазовский массив, ОЭЗ, Выселки	*9500*
3500	Комсомольский р-н, Подстепки, Ягодное, Портпоселок	*11000*
4000	Шлюзовой, Васильевка, Зеленовка, Н.Санчелеево, Куйбышев Азот, Жиг.море, Новозаводская 6	*11500*
4500	Жигулевск, Луначарский, В.Санчелеево, Рассвет, Копылово, Федоровка, Винтай, Прибрежный, Лопатино	*12000*
5000	Узюково, Хрящевка, Новоматюшкино, Поволжский, Кирилловка, Мусорка, Ташелка	*13000*
6000	Яблоневый овраг, ТОАЗ (ТольяттиАзот)	*15000*
7000	Бахилова поляна, Жигули, Валы, Александровка, Ташла, Курумоч, Переволоки	*18000*
10000 /12000	Ермаково, Самара / Н.Майна, Димитровград, Кинель	*23000/25000*
12000 / 14000	Сызрань, КиАЗ, Чапаевск, Новокуйбышевск / Отрадный	*28000*

Рубка листа на гильотине (до 3 м, погрешность ±0,5-2мм): толщина листа от 0,5 до 14мм (16мм только сталь 3).

Резка листа шлифовальной машинкой (сталь 3-35,40Х,45, алюминий): толщина листа до 60 мм

Резка листа газом (до стали 35): толщина листа от 5 до 90 мм

Сверление отверстий: Ø от 0,5 до 37 мм.

Наименование услуги	Толщина листа	Ширина листа
Услуги листогиба на заданный угол (погрешность ±5°)	0,5 - 2 мм	До 4 м
	2,5 - 4 мм	До 2,5м
	5 - 6 мм	До 2 м
	8 - 10 мм	До 1 м
Услуги проката листа в цилиндрическую заготовку на листопрокатном станке (погрешность ±20мм, прямой участок +150мм на каждую сторону листа)	Полоса до 4 мм	От 10мм До 200мм
	1-2мм (мин. Ø гиба 180 мм)	До 2,5 м
	2,5-3 мм (мин Ø гиба 300 мм)	До 2 м
	4 мм (мин Ø гиба 400 мм)	До 1,5 м

Резка на ленточнопильном станке			
На вертикальном станке	505х1600мм (мах)	На горизонтальном станке	710х710мм (мах)

Нарезка резьбы на трубах (допускаются рваные нитки, но не более 20%)		
Конусная резьба ручным клупом (только черная труба)	Длина резьбы 4 витка	ДУ15, ДУ20,ДУ25
Цилиндрическая трубная резьба на станке (черная / нержавеющая труба)	Длина резьбы до 50мм	ДУ15, ДУ20, ДУ25, ДУ32
Цилиндрическая трубная резьба на токарном станке	Длина резьбы до 150мм, срок изготовления до 2х недель	ДУ40, ДУ50, ДУ65, ДУ80

СТОИМОСТЬ УСЛУГ УТОЧНЯЙТЕ У МЕНЕДЖЕРОВ ПО ТЕЛ.: (8482) 77-33-11

Услуги проката профильной трубы (R и Ø указаны по оси) (возможна гофра на месте гиба, НА ОЦИНКОВКЕ БУДУТ ЦАРАПИНЫ, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)		
Прокат профильной трубы (минимальный разлет дуги 1200мм, погрешность ±100мм)	трубы 15x15, 20x20, 25x25, 30x30, 40x40	
	трубы 40x20,40x25, 50x25 (по широкой стороне / по узкой стороне)	
	трубы : 60x30, 60x40 , 80x40 (по широкой стороне)	
Изгиб профильных труб до 180° (стенка до 2 мм, погрешность ±5°, возможна гофра на месте гиба)	Труба 10x10, 15x15, 20x20	R = 105 мм
	Труба 25x25	R = 110 мм
Прокат профильных труб по радиусу (стенка до 2 мм)	Труба 10x10	R min = 115 мм
	Труба 15x15	R min = 125 мм
	Труба 20x20	R min = 150 мм
Прокат профильных труб в кольцо (стенка до 2 мм, погрешность ±15мм)	Труба 10x10	Ø min = 350 мм
	Труба 15x15, 20x20	Ø min = 400 мм
Изгиб и прокат тонкостенных труб из черного металла (R и Ø указаны по оси) (стенка до 2 мм, возможна гофра на месте гиба, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)		
Гиб до 180° (погрешность ±5°)	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	Ø гиба 100мм
	Труба Ø 16, Ø 18	Ø гиба 170мм
	Труба Ø 20, Ø 22	Ø гиба 180мм
	Труба Ø 25	Ø гиба 224мм
Прокат по радиусу	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	R min = 110 мм
	Труба Ø 16, Ø 18	R min = 110 мм
	Труба Ø 20	R min = 130 мм
Прокат в кольцо / в спираль (погрешность ± 15мм)	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	Ø min = 250 мм
	Труба Ø 16, Ø 18	Ø min = 400 мм
	Труба Ø 20	Ø min = 500мм
Изгиб и прокат круглых труб (R и Ø указаны по оси) (возможна гофра на месте гиба , НА ОЦИНКОВКЕ БУДУТ ЦАРАПИНЫ, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)		
Изгиб трубы до 180° (погрешность ±5°) Выбирать мах толщину стенки	Ду 15	R = 55 мм
	Ду20	R = 66 мм
	Ду 25	R = 95 мм
	Ду32	R = 118 мм
	труба Ø 48, 57, 60 мм **(Б/Ш)** ; Мин. длина заготовки 1200мм	Ø гиба 370мм (от 5 гибов)
Прокат по радиусу труб круглого сечения (сплющивание по краям, погрешность)	Ду 15	R min = 290 мм
	Ду 20	R min = 310 мм
	Ду 25	R min = 330 мм
	Ду 32	R min = 680 мм
	Ду 40	R min = 1100 мм
Прокат в кольцо труб круглого сечения (сплющивание по краям, погрешность ±100мм) *Если нужно кольцо меньшего Ø , то ч/з сварку 2х полуколец*	Ду 15	Ø min = 1050 мм
	Ду 20	Ø min = 1200 мм
	Ду25	Ø min = 1550 мм
Услуги по гибке круга и швеллера (возможна гофра на месте гиба, прямой участок +150мм на каждую сторону)		
Изгиб полнотелого прутка (до 90°, погрешность ±5°)	R мин — 110мм, Максимальный Ø круга 30 мм	
Прокат полнотелого прутка по радиусу (погрешность ± 15мм)	Ø круга 8 и 10 мм	R min = 110 мм
Прокат полнотелого прутка в кольцо (погрешность ± 15мм)	Ø круга 8 и 10 мм	Ø min = 250 мм
Прокат швеллера (погрешность ±100мм)	швеллер № 5 — 12	Ø min = 850 мм

СТОИМОСТЬ УСЛУГ УТОЧНЯЙТЕ У МЕНЕДЖЕРОВ ПО ТЕЛ.: (8482) 77-33-11