



КАТАЛОГ УСЛУГ

ВСЕ УСЛУГИ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ОКАЗЫВАЮТСЯ СТРОГО ИЗ МЕТАЛЛА, ПРИОБРЕТАЕМОГО В НАШЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Доставка

Стоимость (до 9м, до 6 тонн)	Наименование населенного пункта	Длинномер (до 12м, до 20тонн)
1500	Дачи ПТО, Борковка, ул. Коммунальная	3500
2000	Автозаводский р-н, массив Березовка, завод Форесия	4500
2500	Центральный р-н, п. Приморский, Тимофеевка, Березовка, Вазовский массив, ОЭЗ	5500
3000	Комсомольский р-н, Подстепки, Ягодное, Выселки, Портпоселок	6500
3500	Шлюзовой, Васильевка, Зеленровка, Н.Санчелеево, Куйбышев Азот, Жиг.море, Новозаводская 6	7500
4000	Жигулевск, Луначарск, В.Санчелеево, Рассвет, Копылово, Федоровка, Винтай, Прибрежный, Лопатино	8500
4500	Узюково, Хрящевка, Новоматюшкино, Поволжский, Кирилловка, Мусорка	9500
5000	Яблоневый овраг, ТОАЗ (ТольяттиАзот)	12000
6000	Бахилова поляна, Жигули, Валы, Александровка, Ташла, Курумоч, Самара, Переволоки	14000
6500 /7500	Ермаково / Н.Майна, Димитровград, Кинель	17000
9000 / 11000	Сызрань, КиАЗ, Чапаевск, Новокуйбышевск / Отрядный	20000

Рубка на гильотине (до 3 м, погрешность $\pm 0,5-2$ мм): толщина листа от 0,5 до 14мм (16мм только сталь 3).

Резка листа шлифовальной машинкой (сталь 3-35,40X,45, алюминий): толщина листа до 60 мм

Резка листа на ленточнопильном станке: толщина листа от 61 мм

Резка листа газом (до стали 35): толщина листа от 10 до 90 мм

Сверление: \varnothing от 0,5 до 37 мм.

Наименование услуги	Толщина листа	Ширина листа
Резка листа на плазме (сталь 3-20)	До 25 мм	
Услуги листогиба на заданный угол (погрешность $\pm 5^\circ$)	0,5 — 2 мм	До 2,5 м
		До 4 м
	2,5 — 4 мм	До 2,5м
	5 — 6 мм	До 2 м
	8 -10 мм	До 1 м
Услуги проката листа в цилиндрическую заготовку на листопрокатном станке (погрешность ± 20мм, прямой участок +150мм на каждую сторону листа)	Полоса до 4 мм	-
	1-2мм (мин. \varnothing гиба 180 мм)	До 1,5м
	2,5-3 мм (мин \varnothing гиба 300 мм)	До 2 м
	4 мм (мин \varnothing гиба 400 мм)	До 1,5 м
Резка на ленточнопильном станке		
На вертикальном станке	На горизонтальном станке	
505x1600мм (мах)	710x710мм (мах)	

СТОИМОСТЬ УСЛУГ УТОЧНЯЙТЕ У МЕНЕДЖЕРОВ: 77-33-11

**Услуги проката профильной трубы
(возможна гофра на местегиба, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)**

Прокат профильной трубы (минимальный разлет дуги 1200мм, погрешность ±100мм)	трубы 15x15, 20x20, 25x25, 30x30
	трубы 40x20 (по широкой стороне / по узкой стороне)
	трубы 40x40
	трубы 40x25, 50x25 (по широкой стороне / по узкой стороне)
	трубы : 60x30, 60x40 (по широкой стороне / по узкой стороне)
	трубы сечением: 80x40, 80x60 (только по широкой стороне)
Изгиб профильных труб до 180° (стенка до 2 мм, Øгиба 220мм, погрешность ±5°, возможна гофра на местегиба)	Труба 10x10, 15x15, 20x20
	Труба 25x25
	Труба 30x30
Прокат профильных труб в кольцо (стенка до 2 мм, мин Øгиба от 350мм, погрешность ±15мм)	Труба 10x10, 15x15, 20x20

Изгиб тонкостенных труб из черного металла (стенка до 2 мм, возможна гофра на местегиба, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)

Гиб до 180° (погрешность ±5°)	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	Øгиба 100мм
	Труба Ø 16, Ø 18	Øгиба 160мм
	Труба Ø 20, Ø 22	Øгиба 180мм
	Труба Ø 25, Ø 30	Øгиба 220мм
Прокат в кольцо (погрешность ± 15мм)	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	мин Ø 230мм
	Труба Ø 16, Ø 18	мин Ø 270мм
	Труба Ø 20	мин Ø 300мм
Прокат в спираль (погрешность ± 15мм)	Труба Ø 8, Ø 10, Ø 12	мин Ø 230мм
	Труба Ø 16, Ø 18	мин Ø 270мм

**Услуги по гибке трубы
(возможна гофра на местегиба, прямой участок +150мм на каждую сторону трубы)**

Изгиб трубы (до 180°, погрешность ±5°) Выбирать мах толщину стенки	ДУ15 (Øгиба 80мм), ДУ20 (Øгиба 95мм)
	ДУ25 (Øгиба 140мм), ДУ32 (Øгиба 187мм)
Прокат в кольцо труб круглого сечения (сплющивание по краям, погрешность ±100мм)	ДУ15, ДУ20 (минимальный Øгиба 1000мм)
	ДУ25 (минимальный Øгиба 1300мм)
	ДУ32 (минимальный Øгиба 1850мм)
	ДУ40 (минимальный Øгиба 2600мм)

Нарезка резьбы на трубах (допускаются рваные нитки, но не более 20%)

Конусная резьба ручным клупом (только черная труба)	Длина резьбы 4 витка	ДУ15, ДУ20
		ДУ25
Цилиндрическая трубная резьба на станке (черная / нержавеющая труба)	Длина резьбы до 50мм	ДУ15, ДУ20
		ДУ25, ДУ32
Цилиндрическая трубная резьба на токарном станке	Длина резьбы до 150мм, срок изготовления до 2х недель	ДУ40
		ДУ50, ДУ65, ДУ80

**Услуги по гибке круга и швеллера
(возможна гофра на местегиба, прямой участок +150мм на каждую сторону)**

Изгиб полнотелого прутка (до 90°, погрешность ±5°)	Максимальный Ø круга 30 мм
Изгиб полнотелого прутка в кольцо (погрешность ± 15мм)	Ø круга 8 и 10 мм
Прокат швеллера (мин Ø проката 850 мм, погрешность ±100мм)	швеллер № 5 — 12

СТОИМОСТЬ УСЛУГ УТОЧНЯЙТЕ У МЕНЕДЖЕРОВ: 77-33-11